

CAP

Menuisier Fabricant

Session 2024

Epreuve EP1 : Préparation de la fabrication

Epreuve écrite - coefficient 4 - durée : 3h00

DOSSIER TECHNIQUE

✓ Descriptif général	page DT : 2/9
✓ Nomenclature	page DT : 2/9
✓ Repérage des sous-ensembles	page DT : 3/9
✓ Dessin d'ensemble	page DT : 4/9
✓ Sous-ensemble n°100 : tiroir	page DT : 5/9
✓ Sous-ensemble n°200 : caisson	page DT : 6/9
✓ Sous-ensemble n°300 : piètement	page DT : 7/9
✓ Dessins de définition des pièces du piètement	page DT : 8/9 et 9/9

CAP Menuisier Fabricant Epreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	Page DT 1/9
AP2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

DESCRIPTIF GÉNÉRAL

Sujet : Bureau pour adolescent

Mise en situation :

Au sein d'une entreprise de menuiserie agencement, le chef d'atelier demande de réaliser une commande client. Il s'agit d'un bureau pour adolescent, la commande est de dix exemplaires afin d'équiper les chambres d'un internat dans un collège.

Descriptif de l'ouvrage :

Les dimensions de l'ouvrage hors-tout sont de 1360 x 620 x 760 mm afin de respecter les normes d'ergonomie.

Les éléments en dérivés du bois sont usinés dans du panneau de MDF noir teinté dans la masse de 19 mm d'épaisseur.

Un stratifié coloré vert est plaqué sur le parement du plateau et de la porte pour donner de la couleur au bureau.

Un stratifié de contre balancement blanc est plaqué sur le contre parement du plateau et de la porte afin d'éviter les déformations dues au tirage de la colle néoprène lors du placage des parements.

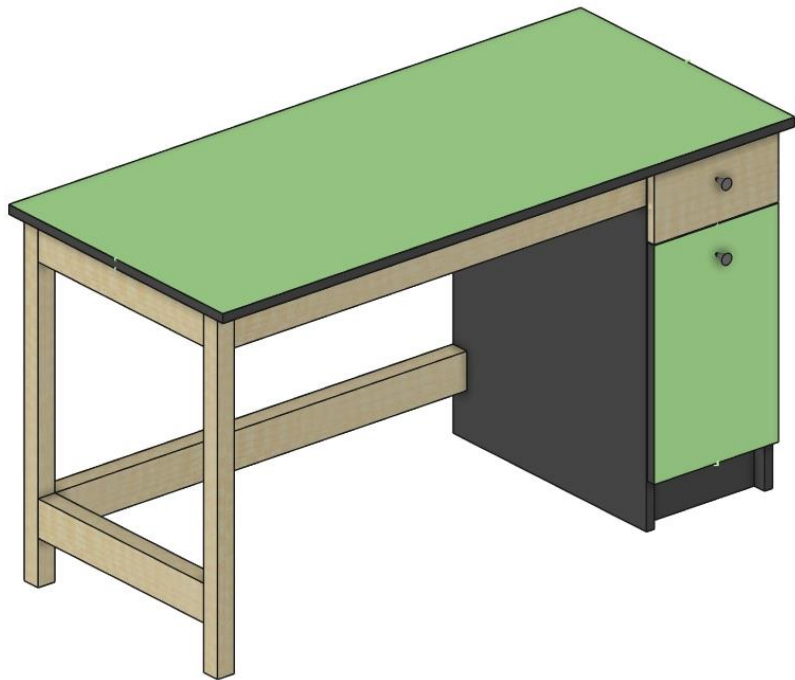
Les piétements et la façade du tiroir sont réalisés en frêne massif.

Les liaisons pieds / traverses sont assemblées par tenon / mortaise et les éléments usinés dans le MDF sont assemblés avec des lamelles d'assemblage.

La liaison des traverses du piétement avec le caisson est effectuée par Clamex® ou par goujon d'assemblage et excentrique.

La liaison fond / côtés du caisson est réalisée en rainure.

La translation du tiroir est assurée par une coulisse à galets et la rotation de la porte par des charnières invisibles.



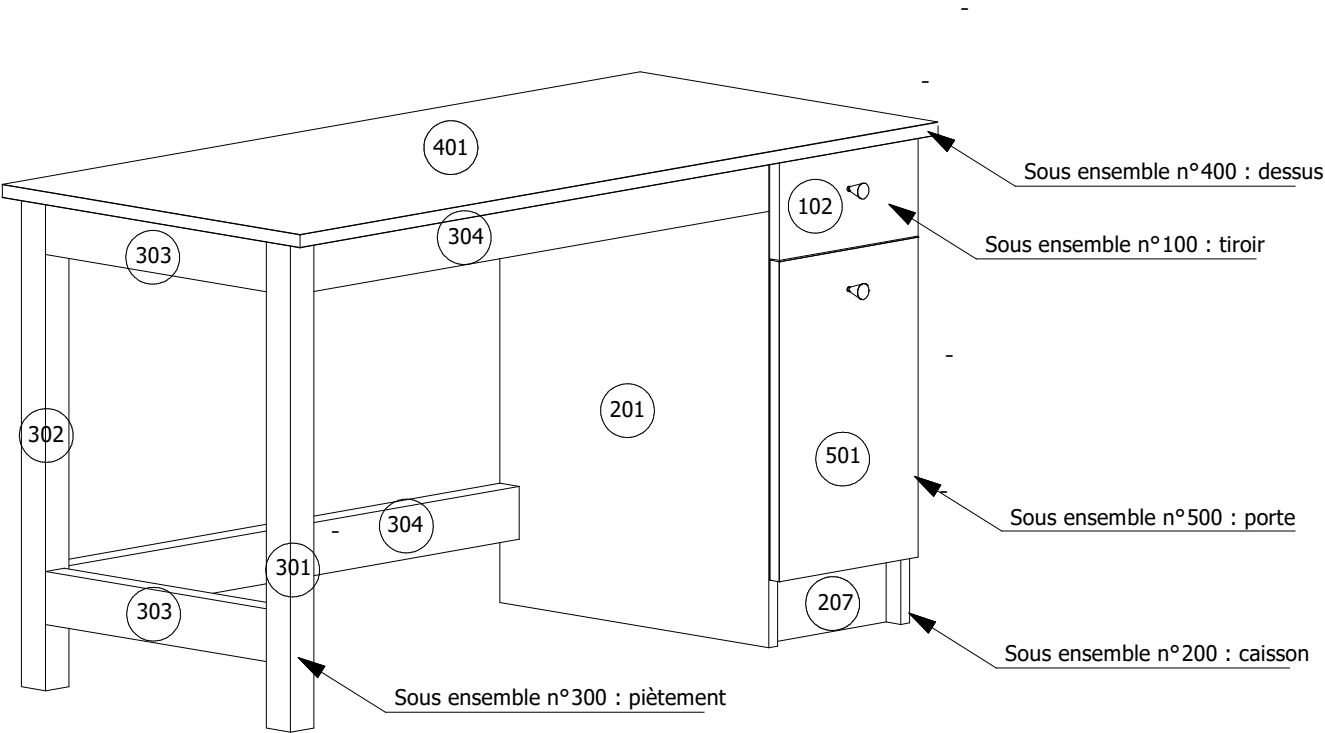
NOMENCLATURE

Repère	Désignation	Matériau	Quantité	Longueur	Largeur	Épaisseur
				mm	mm	mm
101	Côtés tiroir	MDF noir	2	500	109	19
102	Façade tiroir	Frêne	1	296	150	20
103	Fond tiroir	MDF noir	1	476	208	6
104	Petit côtés tiroir	MDF noir	1	194	109	19
105	Petit côtés tiroir	MDF noir	2	194	109	19
201	Côtés	MDF	1	740	560	19
202	Côtés	MDF	1	740	560	19
203	Dessus	MDF	1	560	262	19
204	Étagère basse	MDF	1	560	262	19
205	Étagère centrale	MDF	1	541	262	19
206	Fond	MDF noir	1	614	274	6
206 bis	Stratifié fond	Vert	1	614	274	1
206 ter	Stratifié fond	Blanc	1	614	274	1
207	Plinthe	MDF	2	262	100	19
301	Pied	Frêne	1	740	50	50
302	Pied	Frêne	1	740	50	50
303	Traverses courtes	Frêne	2	534	80	40
304	Traverses longues	Frêne	3	1007	80	40
401	Plan de travail	MDF noir	1	1360	620	19
402 bis	Stratifié plan	Vert	1	1360	620	1
402 ter	Stratifié plan	Blanc	1	1360	620	1
501	Porte	MDF noir	1	484	296	19
502	Stratifié porte	Vert	1	484	296	1
503	Stratifié porte	Blanc	1	484	296	1

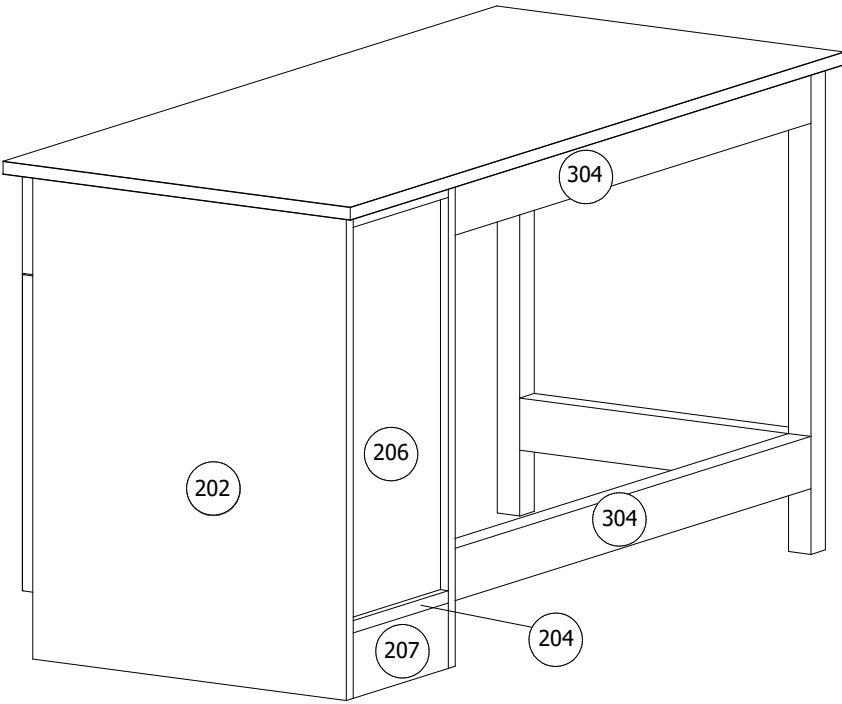
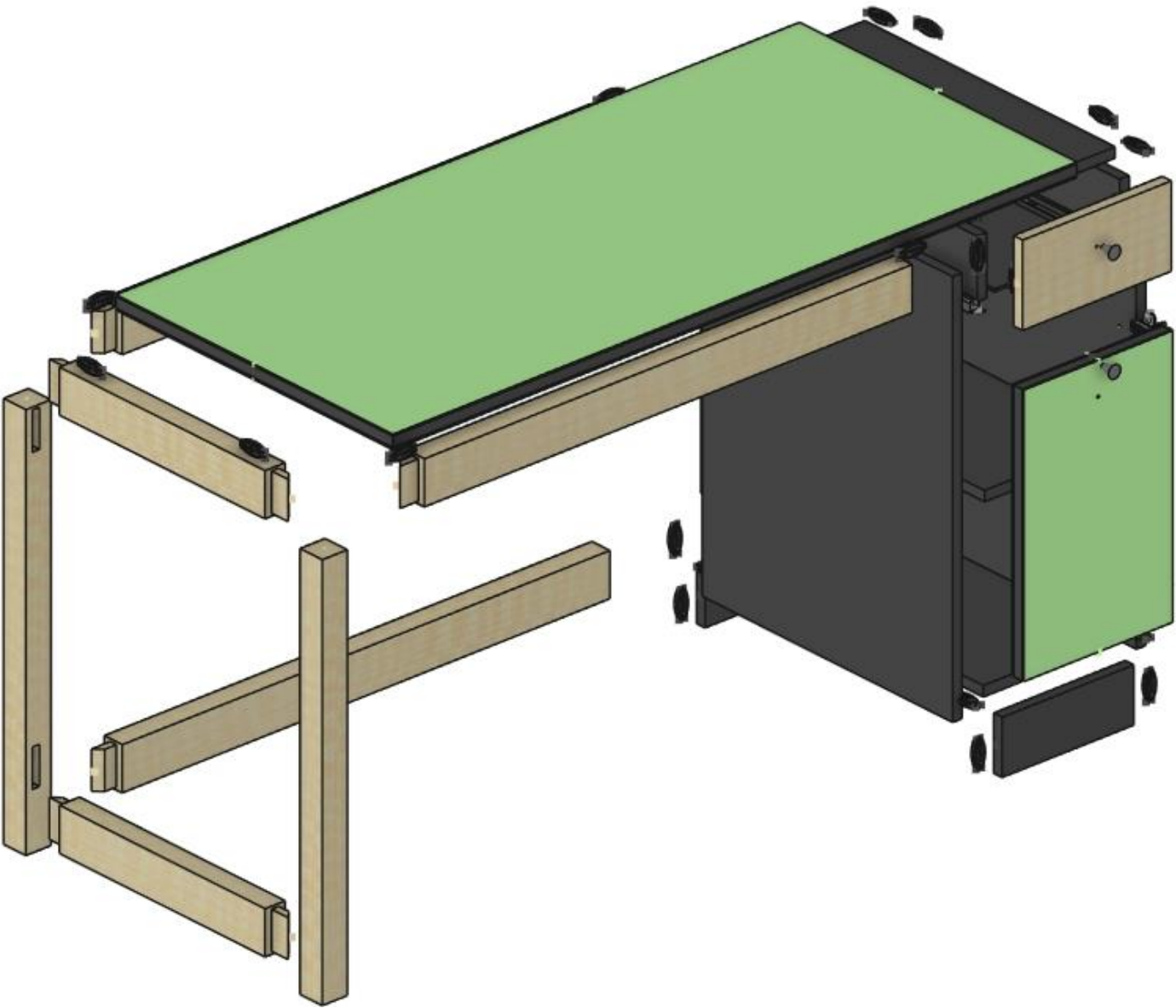
CAP Menuisier Fabricant Epreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	Page DT 2/9
AP2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

REPÉRAGE DES SOUS-ENSEMBLES

Perspective avant gauche



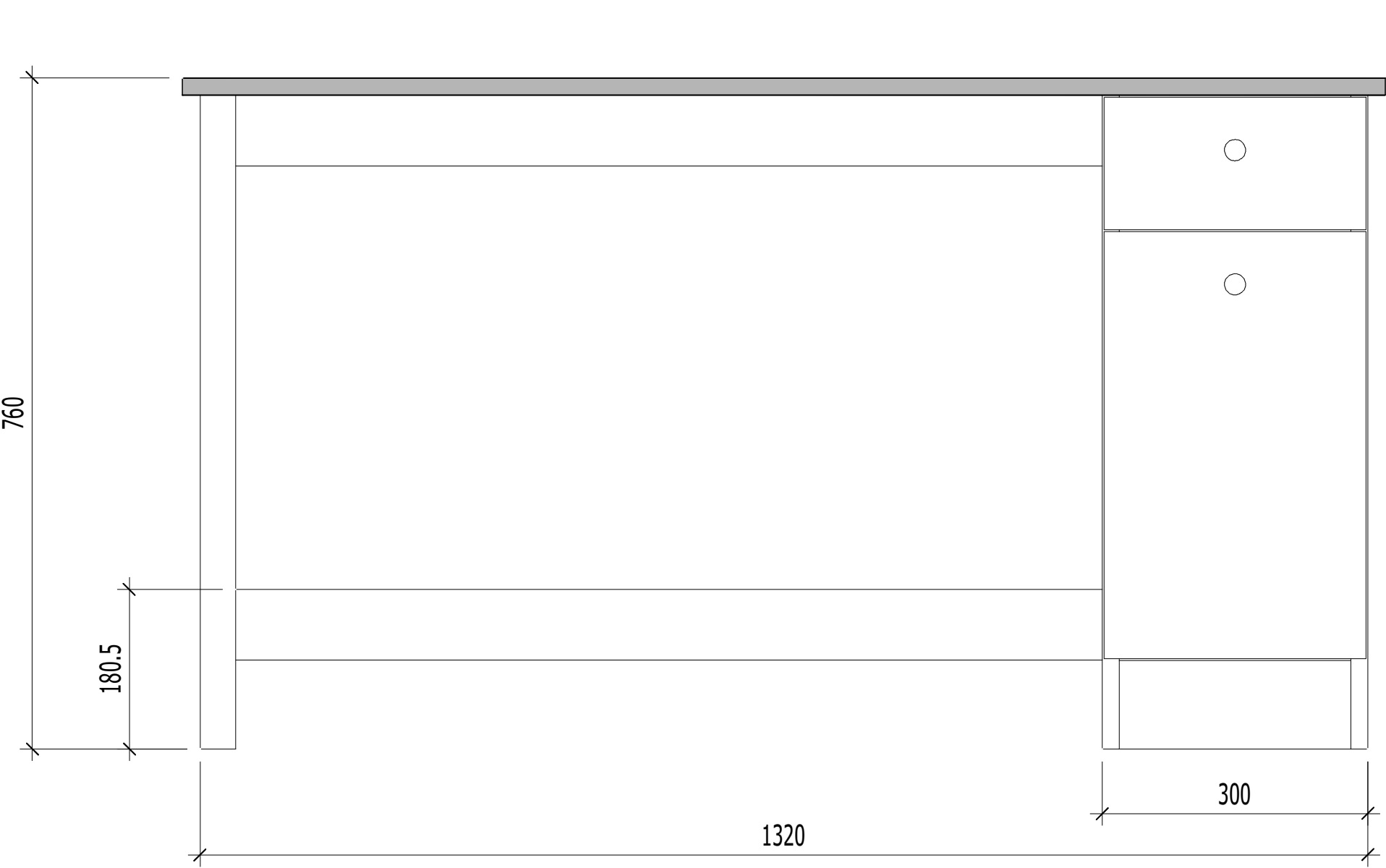
Perspective éclatée avant gauche



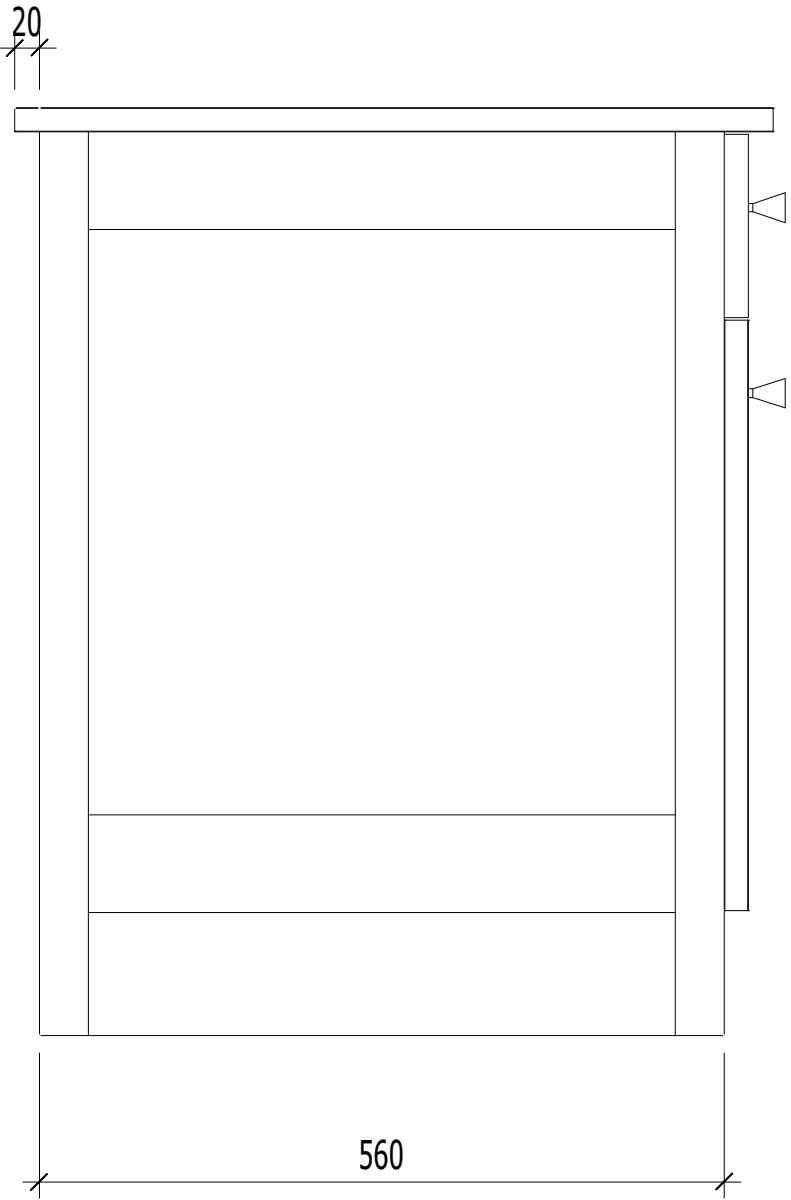
CAP Menuisier Fabricant Epreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	Page DT 3/9
AP2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

DESSIN D'ENSEMBLE

Vue de Face



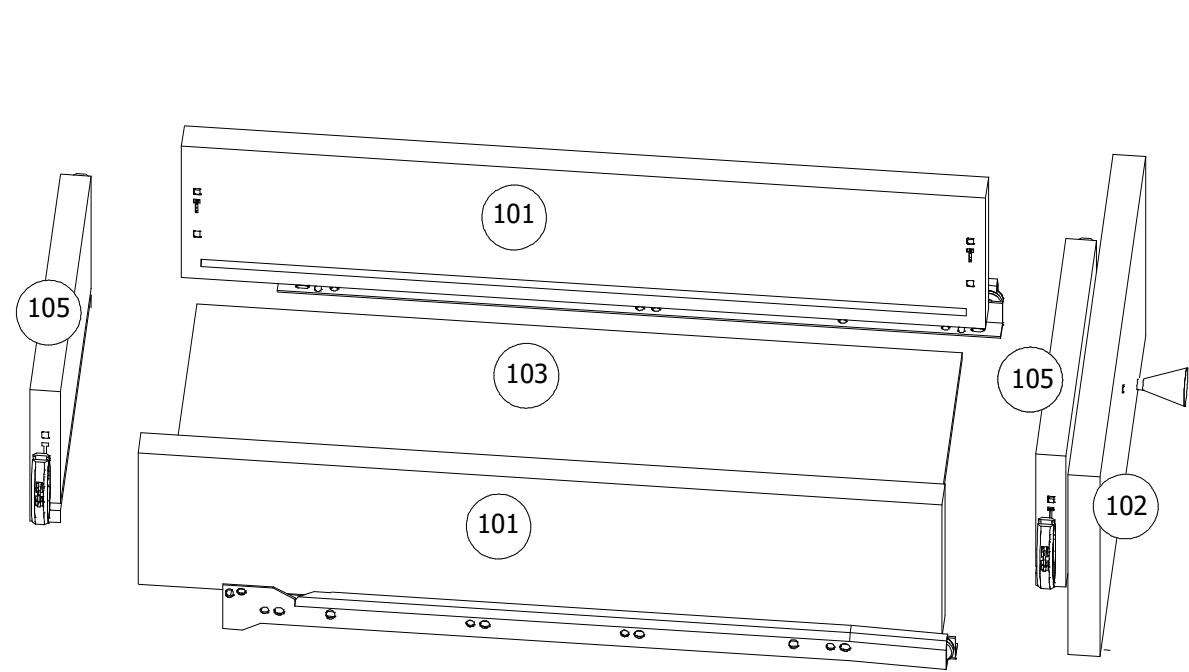
Vue de gauche



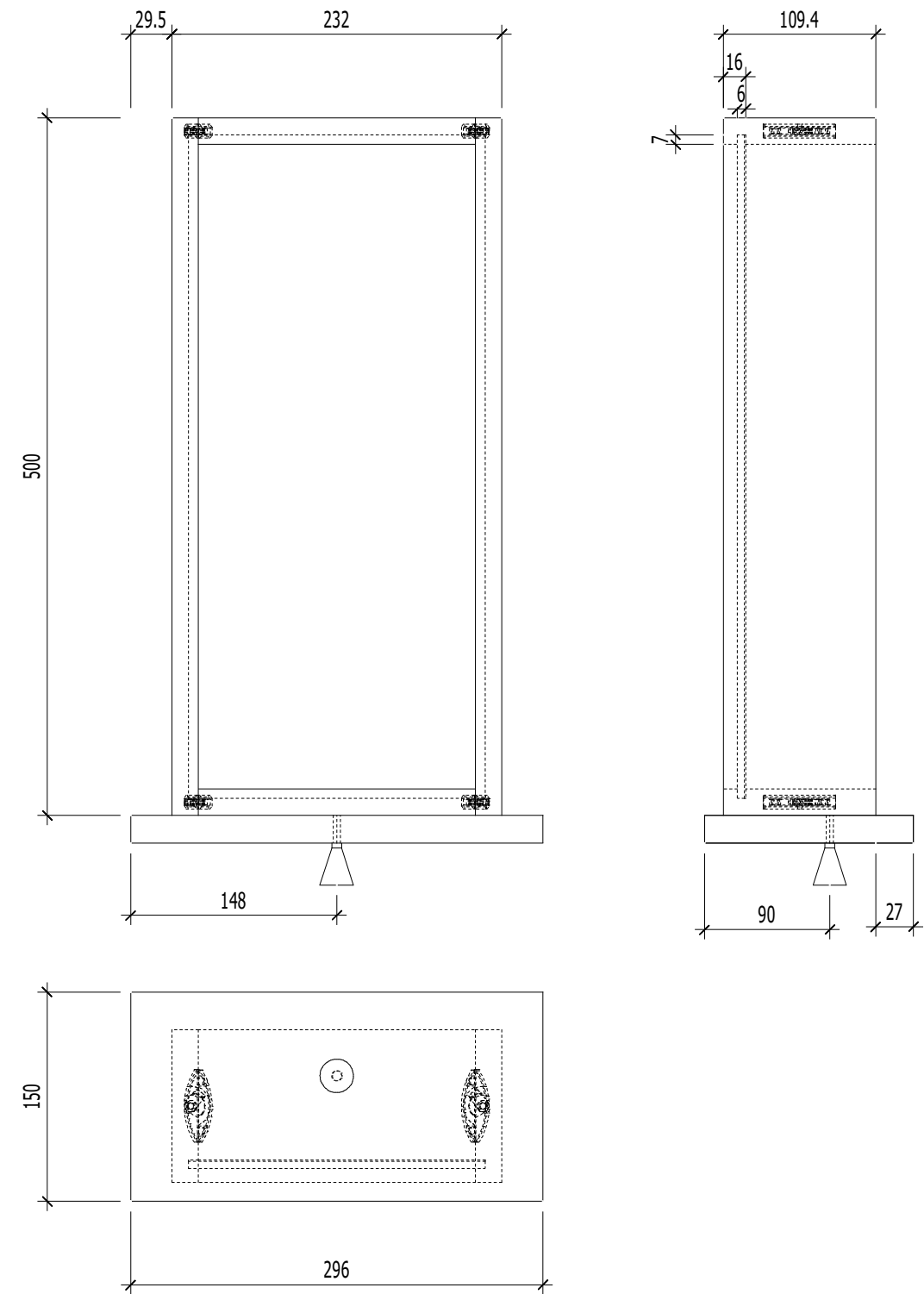
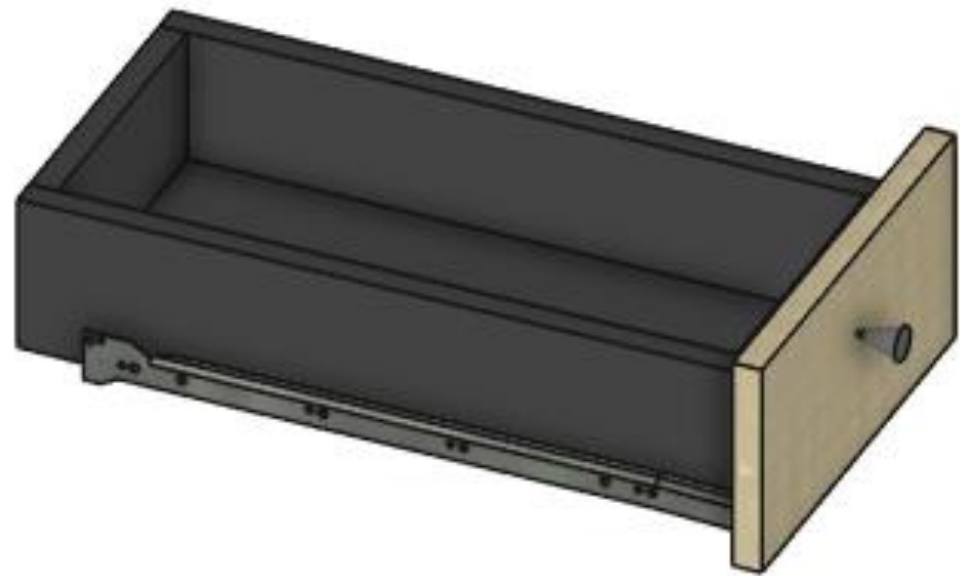
CAP Menuisier Fabricant Epreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	Page DT 4/9
AP2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

SOUS-ENSEMBLE n°100 : TIROIR

Perspective éclatée



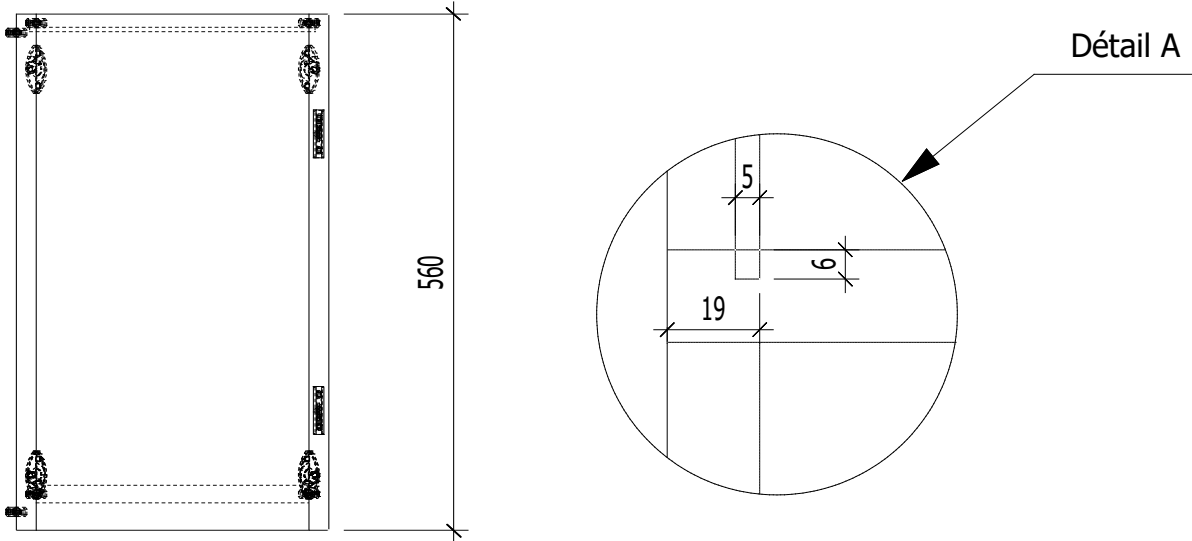
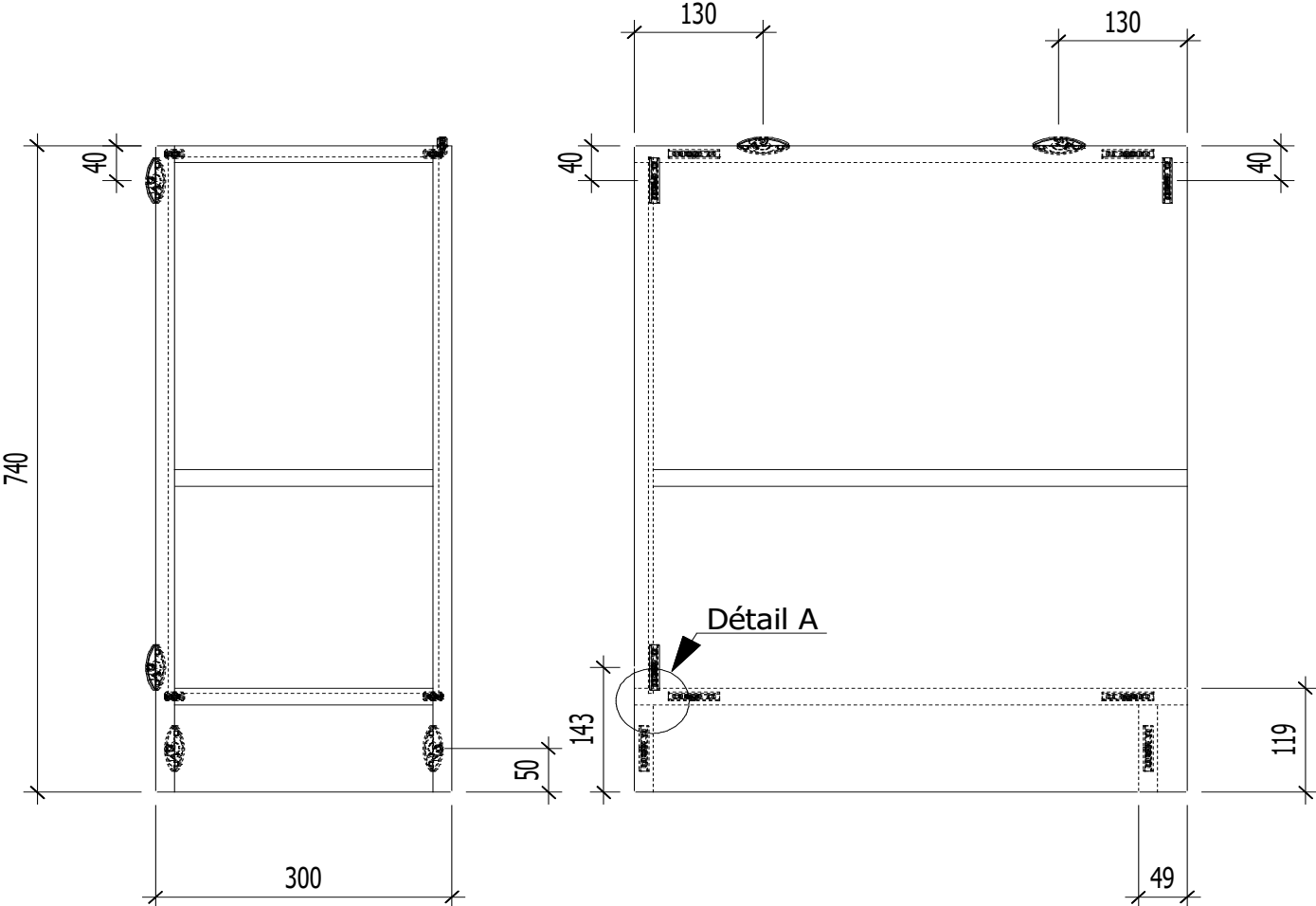
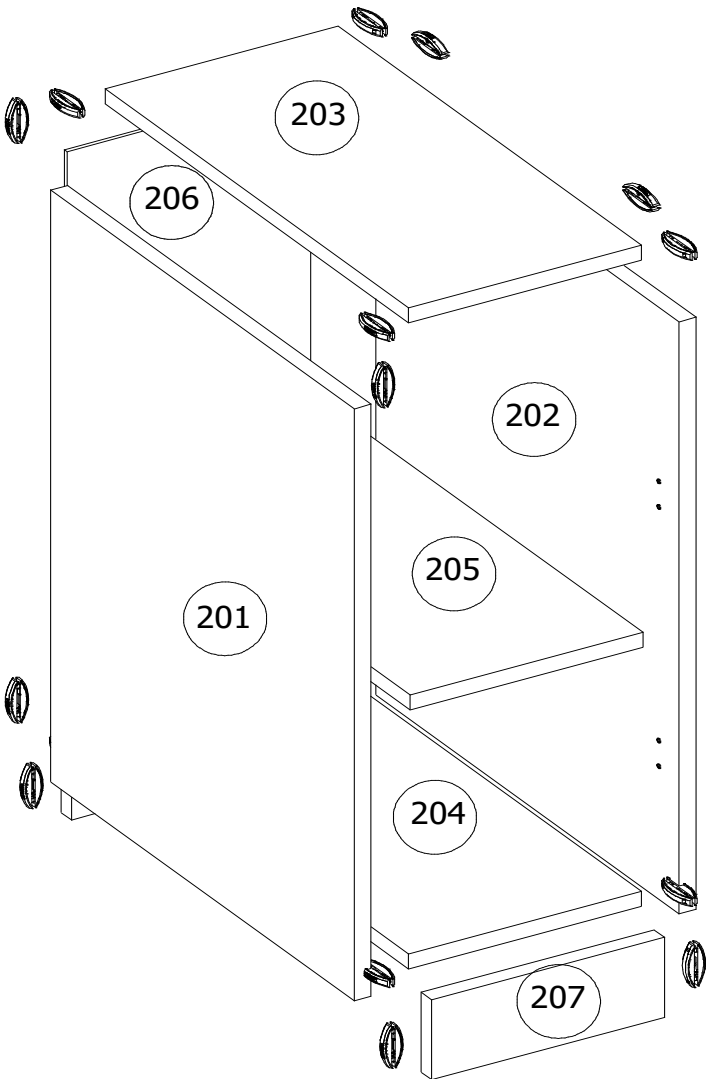
Perspective avant gauche



CAP Menuisier Fabricant Epreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	Page DT 5/9
AP2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

SOUS-ENSEMBLE n°200 : CAISSON

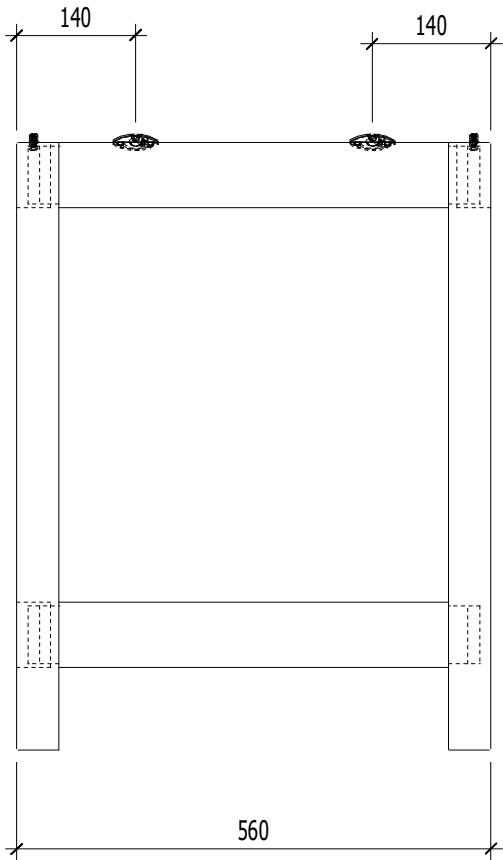
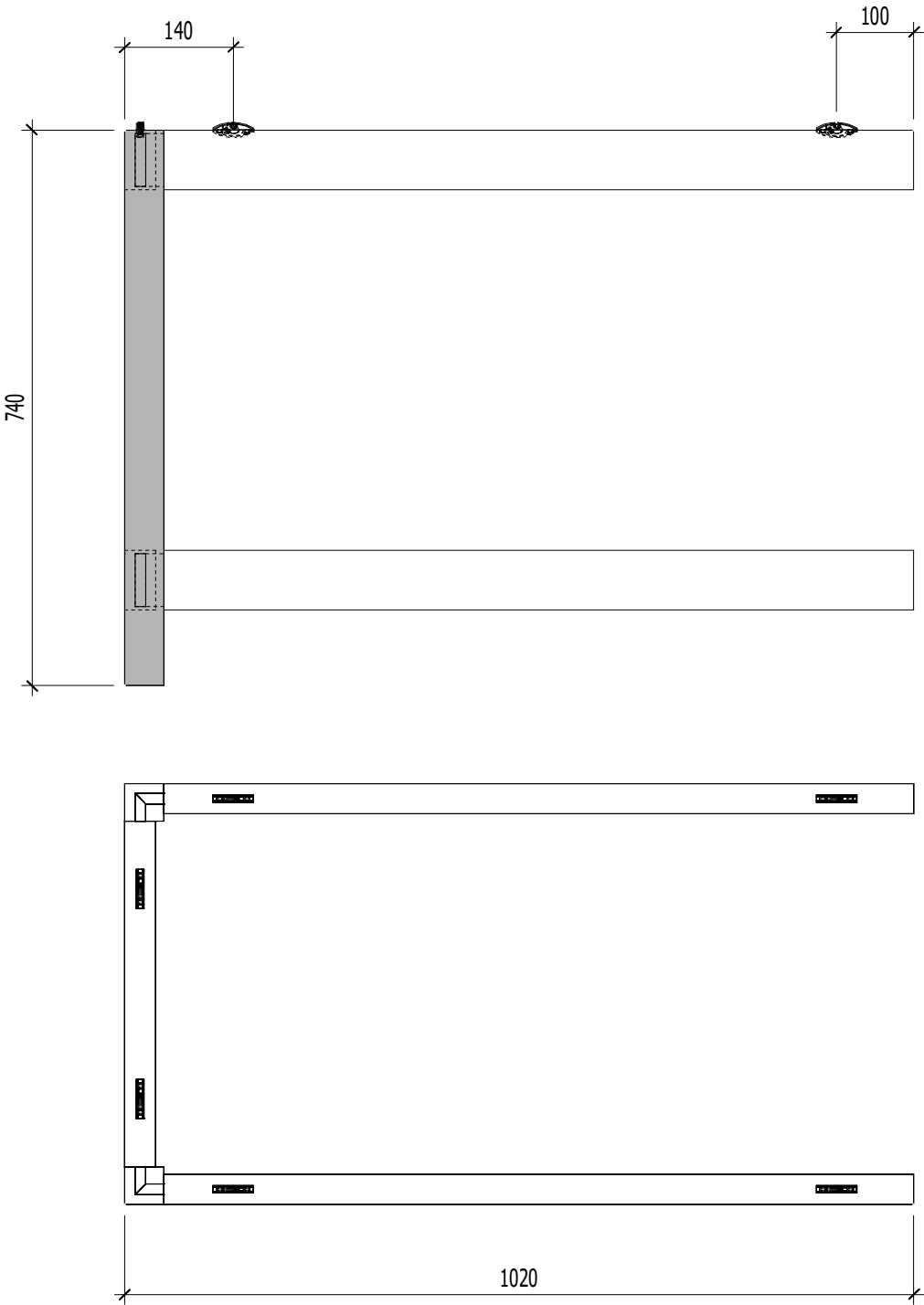
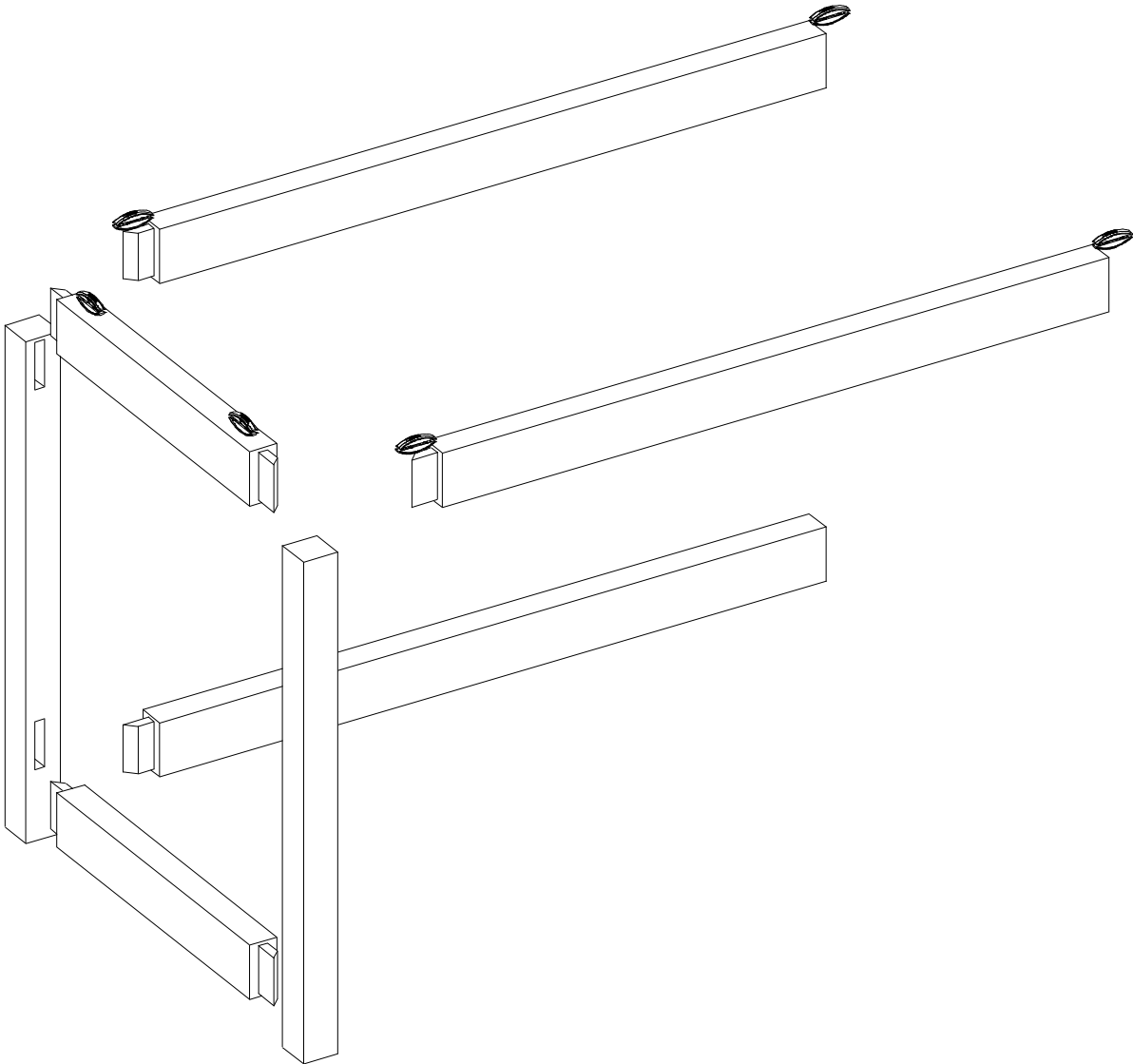
Perspective éclatée



CAP Menuisier Fabricant Epreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	Page DT 6/9
AP2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

SOUS-ENSEMBLE n°300 : PIÈTEMENT

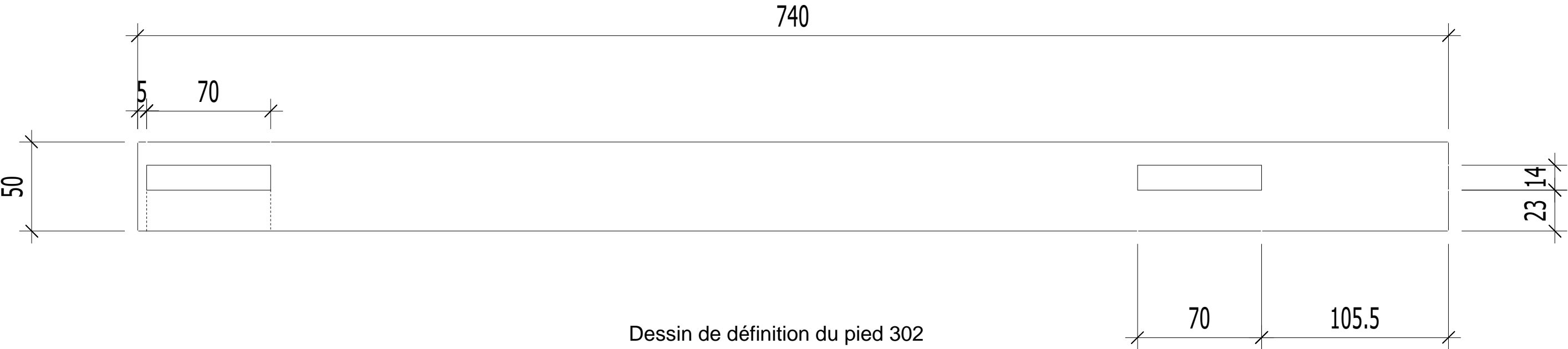
Perspective éclatée



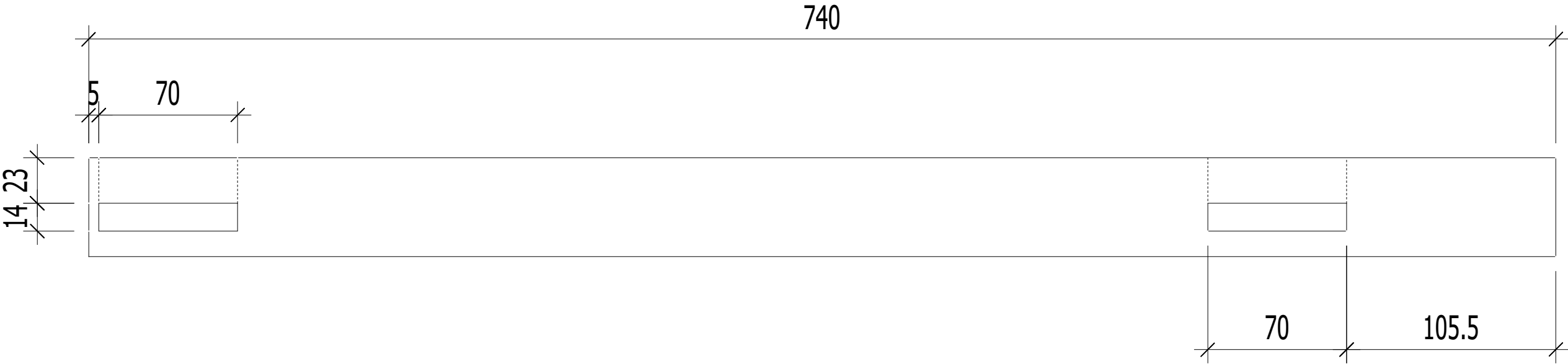
CAP Menuisier Fabricant Epreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	Page DT 7/9
AP2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

DESSINS DE DÉFINITION DES PIÈCES DU PIÈTEMENT

Dessin de définition du pied 301



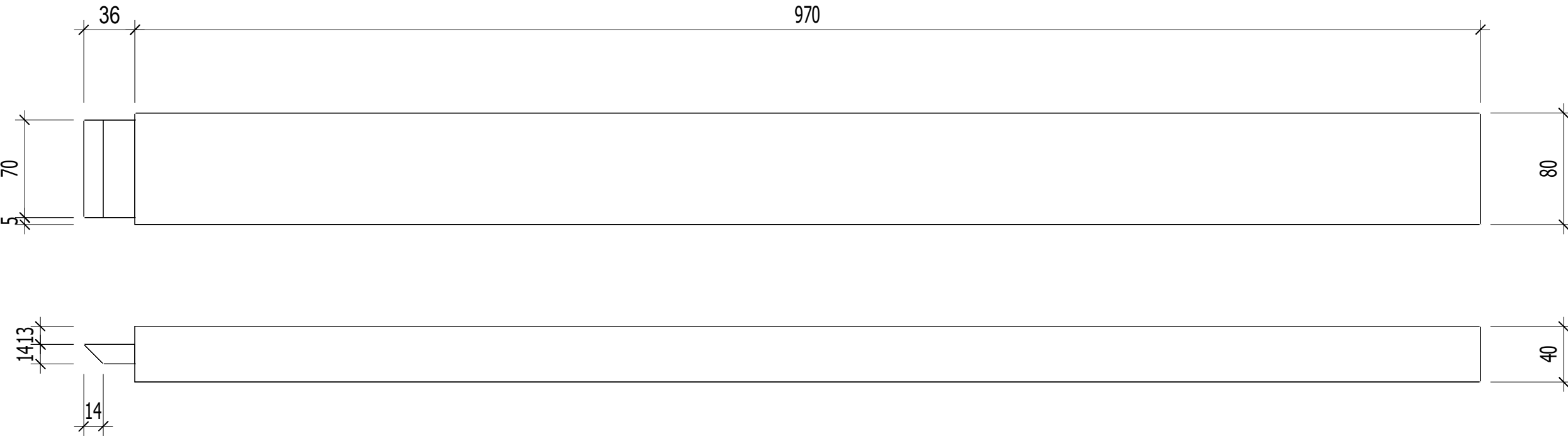
Dessin de définition du pied 302



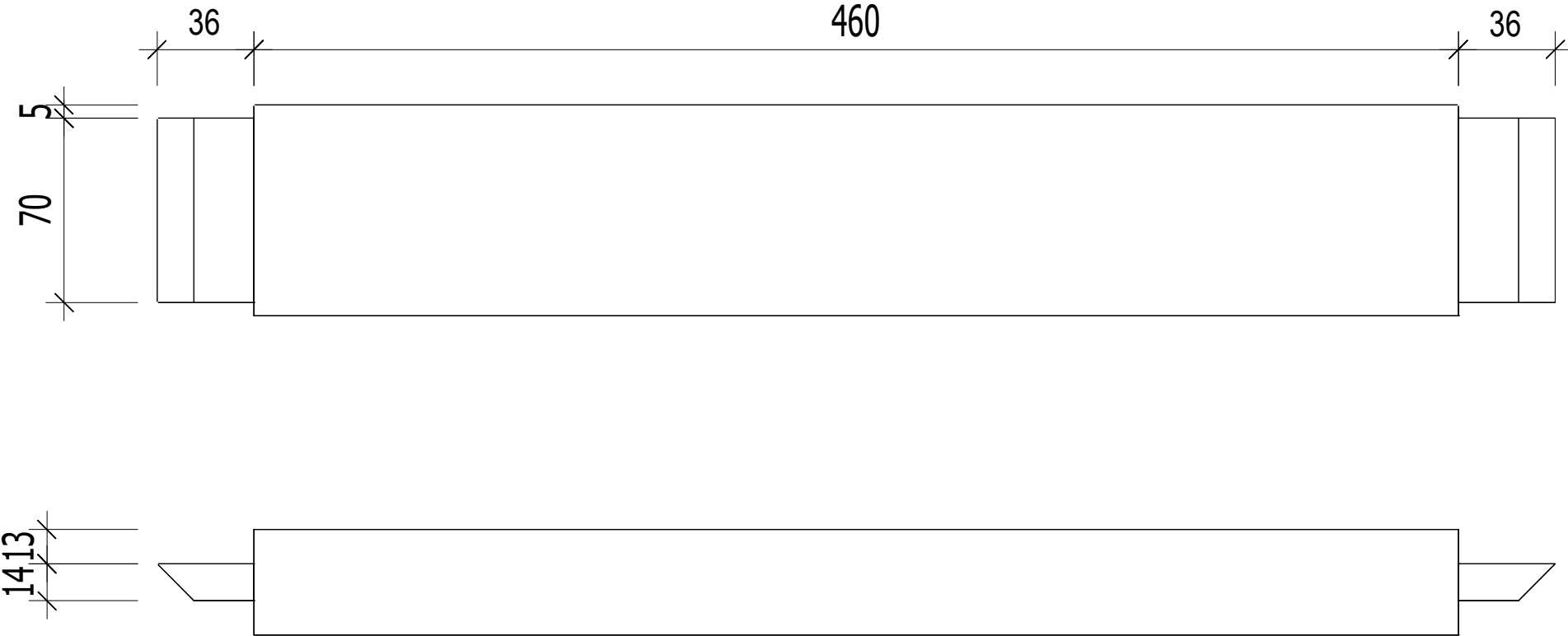
CAP Menuisier Fabricant Epreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2024	Page DT 8/9
AP2406-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4

DESSINS DE DÉFINITION DES PIÈCES DU PIÈTEMENT

Dessin de définition de la traverse longue 304



Dessin de définition de la traverse courte 303



CAP Menuisier Fabricant Epreuve : EP1 – Préparation de la fabrication	Session 2023	Page DT 9/9
AP2306-CAP MF EP1	Durée : 3h00	Coef : 4